

## Renovierungskonzept Getränkeindustrie

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Abfüllung      | <input type="checkbox"/> Produktionsraum |
| <input type="checkbox"/> Kühlraum       | <input type="checkbox"/> Lagerraum       |
| <input type="checkbox"/> Labor/Reinraum | <input type="checkbox"/> Verpackung      |
| <input type="checkbox"/> Verkaufsraum   | <input type="checkbox"/> Sozialräume     |
| <input type="checkbox"/> Decke          | <input type="checkbox"/> Wand            |



**Verordnung (EG) 1935/2004**  
über Materialien und  
Gegenstände, die dazu  
bestimmt sind, mit  
Lebensmittel in Berührung zu  
kommen:

*Diese Verordnung beruht auf dem Grundsatz, daß Materialien oder Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln unmittelbar oder mittelbar in Berührung zu kommen, ausreichend inert sein müssen, damit ausgeschlossen wird, dass Stoffe in Mengen, die genügen, um die menschliche Gesundheit zu gefährden oder eine unverträgliche Veränderung der Zusammensetzung von Lebensmitteln oder eine Beeinträchtigung ihrer organoleptischen Eigenschaften herbeizuführen, in Lebensmittel übergehen.*

### Auszug IFS 6:

#### Nr. 4.6.4.2.2

*Die Wandflächen sind in einem einwandfreien Zustand zu halten, leicht zu reinigen und wo erforderlich zu desinfizieren.*

#### Nr. 4.6.4.4.1

*Decken sind so zu errichten, dass Schmutzansammlungen das Ablösen von Materialteilchen sowie Kondensat- und Schimmelbildung minimiert werden. Sie sind leicht zu reinigen und eine Produktkontamination ist auszuschließen.*

# Anstrichsysteme

mit Konzept

für die Lebensmittelindustrie



## Renovierungskonzept Getränkeindustrie

### 1 Reinigung des Untergrundes

- **Schimmelbefall:** Die von Schimmel befallenen Flächen mit **FAKOLITH FK 12** reinigen. FAKOLITH FK 12 im Verhältnis 1:4 mit Wasser verdünnt auftragen. Einwirkzeit ca. 10 Minuten. Anschließend mit klarem Wasser und Schwamm abtragen/nachwaschen. Verbrauch: Ca. 20 ml Konzentrat/m<sup>2</sup>.
- **Rotheife:** Die von Rotheife befallenen Flächen mit **FAKOLITH FK 39** pur reinigen. Einwirkzeit ca. 10 Minuten. Anschließend mit klarem Wasser und Schwamm abtragen/nachwaschen. Verbrauch: Ca. 100 ml/m<sup>2</sup>.
- **Fett-, Eiweiß- und Zuckerablagerungen, ölige Verschmutzungen:** Untergrund mit **FAKOLITH FK 11** reinigen. FAKOLITH FK 11 im Verhältnis 1:10 – 1:30 mit Wasser verdünnen. Einwirkzeit bis zu 10 Minuten. Das Anlegen einer Musterfläche ist zu empfehlen. Anschließend mit klarem Wasser nachwaschen. Verbrauch: Abhängig von der Verunreinigung.

Durch die Reinigung mit FK 12 und FK 39 werden Gerüche neutralisiert und giftige Stoffwechselprodukte oberflächlich beseitigt. Der Untergrund kann auch nach der Reinigung mit FK 12 und FK 39 Verfärbungen aufweisen, da die Reiniger keine Bleichmittel enthalten.

### 2 Untergrundsanie rung

- **Schimmelbefallene Flächen:** Untergrund mit **FAKOLITH FK 14** Antipilz satt tränkend einstreichen, trocknen lassen, nicht nachwaschen. FAKOLITH FK 14 dringt in den Mikroorganismus ein und zerstört die Zelle. Ein Abschlagen des Putzuntergrundes ist bei einem tragfähigen Untergrund in der Regel nicht erforderlich. Chlorfrei. Geruchsneutral. Überarbeitung von FAKOLITH FK 14 erst nach Trocknung (ca. 3 Stunden). Verbrauch ca. 100 ml/m<sup>2</sup>. Mindestverarbeitungstemperatur +10°C.
- **Fehlstellen, Lunker, Risse** mit **FAKOLITH FK 13** verspachteln. FAKOLITH FK 13 ist gipsfrei, nicht quellbar, nicht einsackend, diffusionsfähig, leicht verarbeitbar. Überarbeitung erst nach Trocknung (abhängig von der Schichtstärke und der Umgebungstemperatur). Mindestverarbeitungstemperatur: +10°C.
- **Kreidende Untergründe:** **FAKOLITH FK 16** als **Tiefgrund** 1:5 mit Wasser verdünnen und applizieren. Überarbeitung erst nach Trocknung (ca. 3 Stunden), Verbrauch ca. 100 ml/m<sup>2</sup> fertige Lösung (Konzentrat = 17 ml), je nach Saugfähigkeit und Untergrundbeschaffenheit. Mindestverarbeitungstemperatur: +10°C.
- **Fleckige, verfärbte Untergründe** mit **FAKOLITH FK 16 Isolierung** pur im Kreuzgang streichen. Der Untergrund muss trocken sein. Überarbeitung erst nach Durchtrocknung (mind. 24 Std.).
- **Kreidende Untergründe.** **FAKOLITH FK 34 Tiefgrund**, lösemittelhaltig aromatenfrei, pur applizieren. Überarbeitung erst nach Trocknung (ca. 1 Stunde). Verbrauch ca. 100ml/m<sup>2</sup>. Mindestverarbeitungstemperatur ≥ +1°C.

#### Untergrundvorbereitung

##### Reinigung

FAKOLITH FK 11

FAKOLITH FK 12

FAKOLITH FK 39

#### Untergrundsanie rung

FAKOLITH FK 13

FAKOLITH FK 14

FAKOLITH FK 16

FAKOLITH FK 34

#### Rostschutzgrundierung

FAKOLITH FK 44-POX







### 3 Rostschutz- und Haftgrundierung

- Für Untergründe aus Eisen, Stahl, Edelstahl, Aluminium, mit und ohne Altbeschichtung.** Untergrund entrostet. **FAKOLITH FK 44-POX** in 1-3 Arbeitsgängen auftragen. Verbrauch ca. 150-450 g/m<sup>2</sup>. Mindestverarbeitungstemperatur  $\geq +4^\circ\text{C}$ . Für eine Haftgrundierung ist eine niedrige Schichtstärke ausreichend. Für einen angemessenen Korrosionsschutz hingegen empfehlen wir insbesondere in Feuchträumen eine mittlere bis hohe Schichtstärke.

### 4 Endbeschichtung

#### A Mit BioFilmStop-Technologie

- Lager- und Produktionsräume mit geringer Feuchtigkeitsbelastung.**

**FAKOLITH FK 5** in 2 Arbeitsgängen applizieren (streichen, rollen und spritzen). Verbrauch: Ca. 250 ml/m<sup>2</sup>. FAKOLITH FK 5 entspricht nach DIN 13300 Nassabriebklasse 2. Glanzgrad: Matt. S<sub>d</sub>-Wert: 0,07m. Geruchsneutral. Mindestverarbeitungstemperatur +10°C.

- Produktionsräume mit regelmäßigen Reinigungsintervallen und hoher Feuchtigkeitsbelastung.**

**FAKOLITH FK 10** Reinacrylatdispersion in 2 Arbeitsgängen applizieren (streichen, rollen, spritzen). Verbrauch: Ca. 250 ml/m<sup>2</sup>. FAKOLITH FK 10 entspricht nach DIN 13300 Nassabriebklasse 1. Glanzgrad: Matt. S<sub>d</sub>-Wert: 0,27m. Geruchsneutral. Mindestverarbeitungstemperatur: +10°C.

- Produktionsräume mit regelmäßigen Reinigungsintervallen und hoher Feuchtigkeits- und Chemikalienbelastung. Verarbeitung ab  $\geq +4^\circ\text{C}$  auf mineralischen und metallenen Untergründen.**

**DISPERLITH ELASTIC** in 2 Arbeitsgängen applizieren (streichen, rollen, spritzen). Verbrauch: Ca. 250 ml/m<sup>2</sup>. DISPERLITH ELASTIC entspricht nach DIN 13300 Nassabriebklasse 1. Glanzgrad: Seidenmatt. S<sub>d</sub>-Wert: 1,57m. Geruchsneutral. Mindestverarbeitungstemperatur: +4°C.

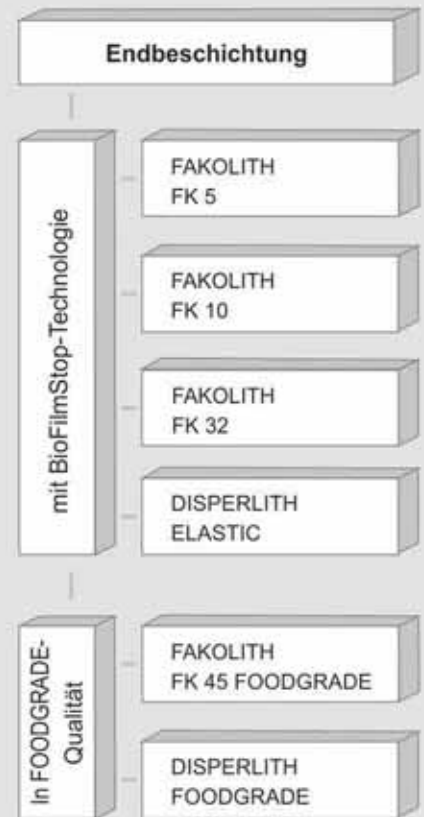
- Kühlräume und Kühllhallen mit Temperaturen  $< 10^\circ\text{C}$ . Geringe Feuchtigkeitsbelastung, Verkaufsräume**

**FAKOLITH FK 32** lösemittelhaltige, aromatenfreie Schnellrenovierfarbe in 2 Arbeitsgängen applizieren (streichen, rollen, spritzen). Verbrauch: Ca. 200 ml/m<sup>2</sup>. FAKOLITH FK 32 entspricht Nassabriebklasse 2. Glanzgrad: Seidenmatt. S<sub>d</sub>-Wert = 0,19m. Geruchsneutral. Ab einer Temperatur von  $< 4^\circ\text{C}$  FAKOLITH Antifrost 2%ig hinzugeben. Verdünnung ausschließlich mit FAKOLITH FK 37.

#### B Beschichtungen für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln

- Lebensmittel- und Getränkebehälter, Silos, Kühlräume, Maschinen für die Herstellung von Lebensmitteln, Reinräume**

**FAKOLITH FK 45 2K** High-Solid-Epoxidharzbeschichtung in 2-3 Arbeitsgängen applizieren. FAKOLITH FK 45 ist nach VO (EU) 1935/2004, VO (EG) 10/2011 zertifiziert für die Anwendung auf Untergründen, die im direkten Kontakt mit Lebensmitteln stehen. Verbrauch: Ca. 350-600 g/m<sup>2</sup> (siehe technische Information). Auf die Auswahl des richtigen Primers achten. Mindestverarbeitungstemperatur: +10°C.



#### Die FAKOLITH BioFilmStop-Technologie:

Die BioFilmStop-Technologie wirkt in der reversiblen Phase präventiv. Das Wachstum eines Biofilm auf der Oberfläche der Beschichtung wird gehemmt und die Bildung einer extrazellulären Polysaccharidschicht von vornherein vermieden. Die mit der FAKOLITH BioFilmStop-Technologie ausgestatteten Farben haben eine nachweisliche hohe Beständigkeit gegen Schimmel und Bakterien (ISO 22196:2011: Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus).







- Reinräume, Labors, Produktionsräume, Kühlräume mit einer hohen Anforderung an Reinigungs- und Chemikalienbeständigkeit. Verarbeitung ab +4° C möglich.**

**DISPERLITH FOODGRADE** in 2-3 Arbeitsgängen applizieren. DISPERLITH FOODGRADE ist nach VO (EG) 10/2011 und VO (EU) 1282/2011 zertifiziert für die Anwendung auf Untergründen, die im direkten Kontakt mit Lebensmitteln stehen. Verbrauch: Ca. 200-400 g/m<sup>2</sup>. DISPERLITH FOODGRADE entspricht nach DIN 13300 Nassabriebklasse 1, Glanzgrad: Seidenmatt, S<sub>D</sub>: 1,57m. Geruchsneutral. Mindestverarbeitungstemperatur +4°C.

Die Trocknungszeiten beziehen sich auf durchschnittliche Temperaturen von 20°C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Bei hoher Feuchtigkeit und/oder niedrigen Temperaturen verlängern sich diese entsprechend. Die Wirkungsdauer unserer Anstrichsysteme ist abhängig von der fachgerechten Vorbehandlung des Untergrundes, dem Anstrichaufbau und der ausreichenden Beschichtung. Untergrundvorbehandlung nach VOB. Die Anwendbarkeit und Eignung der Empfehlung ist durch eine Musterlegung am Objekt zu bestätigen. Wir empfehlen die Ausführung der Arbeitsschritte zu dokumentieren und diese gemeinsam mit dem Renovierungsvorschlag für die Qualitätssicherung zu archivieren. Biozide sicher verwenden. Vor Gebrauch Kennzeichnung und Produktinformation lesen.

## Renovierungsvorschlag für:

Objekt/Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_

- Allgemeine Empfehlung ohne Besichtigung des Objekts durch FAKOLITH-Fachberater**  
Für eine verbindliche Empfehlung bitte Besichtigungstermin mit FAKOLITH-Fachberater vereinbaren

- Besichtigung am \_\_\_\_\_ durch FAKOLITH Fachberater.**

Anmerkung: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

- Checkliste wurde ausgefüllt am \_\_\_\_\_

Übergabe/Versand Renovierungskonzept an \_\_\_\_\_

durch \_\_\_\_\_ Datum \_\_\_\_\_

cc an:  FAKOLITH  \_\_\_\_\_

### Verordnung (EU) Nr. 10/2011

vom 14. Januar 2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. Auszug:

(1) Diese Verordnung ist eine Einzelmaßnahme ..., der Verordnung (EG) 1935/2004.

(2) Mit dieser Verordnung werden besondere Anforderungen an Herstellung und Inverkehrbringen von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff festgelegt;

(a) die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen; oder

(b) die bereits mit Lebensmitteln in Berührung sind; oder

(c) bei denen vernünftigerweise davon auszugehen ist, dass sie mit Lebensmitteln in Berührung kommen.

Stellungnahme der IFS-Certification-Stelle: „Die Farbe von Decken und Wänden gehört nicht zu den Materialien, die lt. VO 1935/2004 "dazu bestimmt sind" direkt mit Lebensmitteln in Kontakt zu kommen. In Punkt 4.6.4.4 des IFS Food ist vorgegeben, dass die Raumboberflächen so beschaffen sein müssen, dass eine Produktkontamination durch Ablösen von Materialien ausgeschlossen ist. Es liegt also primär in der Verantwortung des Lebensmittelbetriebes die Produktsicherheit zu gewährleisten.“

**Wir beraten Sie gerne !**

### FAKOLITH Farben GmbH

Carl-Benz-Straße 19  
 D-64658 Fürth / Odw.  
 Tel.: +49 (0) 62 53 / 23 94 - 0  
 Fax: +49 (0) 62 53 / 23 94 - 10

germany@fakolith.com  
 www.fakolith.com